



Ceník prací nářezového centra v Hodoníně

FORMÁTOVÁNÍ MATERIÁLU

počet řezů na desce	jednotka	cena bez DPH	cena vč. DPH
1-5x	m ²	30,00 Kč	36,30
6-32x	m ²	50,00 Kč	60,50 Kč
32 a více	m ²	60,00 Kč	72,60 Kč

FORMÁTOVÁNÍ MATERIÁLU - LESK

	jednotka	cena bez DPH	cena vč. DPH
proložení materiálu Mirelonem	m ²	25,00 Kč	30,25 Kč

FORMÁTOVÁNÍ MATERIÁLU S BANÁNOVÝM ŘEZEM

počet řezů na desce	jednotka	cena bez DPH	cena vč. DPH
1-5x	m ²	60,00 Kč	72,60
6-32x	m ²	100,00 Kč	121 Kč
32 a více	m ²	120,00 Kč	145,20 Kč

OLEPOVÁNÍ HRAN 0,5-2 mm

tloušťka plošného materiálu (mm)	jednotka	cena bez DPH	cena vč. DPH
10-22	bm	23,00 Kč	27,83 Kč
23-60	bm	27,00 Kč	32,67 Kč

TUPLOVÁNÍ MATERIÁLU VČETNĚ OŘEZÁNÍ

	jednotka	cena bez DPH	cena vč. DPH
tuplování materiálu	m ²	200,00 Kč	242,00 Kč

BALNÉ

	jednotka	cena bez DPH	cena vč. DPH
balné (na vyžádání)	paleta	200,00 Kč	242,00 Kč

Ceny jsou uvedeny bez materiálu.



Vybavení nářezového centra: pila HOLZMA HPP 300



Jak na to? Aplikace DT NÁŘEZ

1. Registrujte se

- online, na prodejně nebo u svého obchodního zástupce

2. Vytvořte zakázku

- objednávky lze zadávat jednoduše prostřednictvím webových stránek v aplikaci DT NÁŘEZ
- hlavním nástrojem objednávky je jednoduchý formulář, ve kterém zadáváte jednotlivé dílce vašeho výrobku
- zadáte informace: výrobce, tloušťka materiálu, dekor, hrana apod.
- následně definujete jednotlivé dílce: název, délka, šířka, počet kusů, směr let (navíc zde můžete přidávat obrázky s dodatečnými informacemi)
- v rámci jedné zakázky je možné zadávat více různých materiálů a tlouštěk desek a hran

3. Odešlete do výroby

- zakázku odešlete k optimalizaci a systém zpracuje zadané dílce na plochu desek (vygeneruje nářezový plán)
- po optimalizaci získáte celkový přehled dílců, spotřeby všech materiálů a cenu jednotlivých služeb a celkovou cenu zakázky

4. Vyzvedněte si zakázku

- po kontrole všech údajů a odeslání zakázky do výroby vás budeme informovat, kdy si hotovou zakázku můžete vyzvednout na naší prodejně



OLEPOVÁNÍ HRAN PUR TECHNOLOGIÍ

Nabídnete zákazníkům vyšší kvalitu i estetickou dokonalost, o jejich spokojenosti rozhodují detaily.

Hranování nebo také **olepowání hran** je služba pro naše zákazníky, kterou provádíme na **olepovače TORNÁDO PLUS** od firmy OTT.

Dílce **olepujeme PUR lepidlem** (lepidlo na bázi polyuretanu), které **zaručuje téměř nulovou spáru, vysokou pevnost a voděodolnost lepeného spoje**.



Pro technologii PUR lepidel máme olepovačku, která dovoluje měnit barvu PUR lepidel v závislosti na barvě olepovaných dílů i při malé sériovosti výrobních dávek. Pro bílé odstíny používáme k olepowání lepidlo PUR bílé. Všechny ostatní barevné dekory ohraňujeme za pomoci natur PUR lepidla. Díky tomu se nesetkáte s tím, že by měla třeba bílá nábytková dvířka černé spáry, která na nábytku potom doslova bít do očí. Nevýhodou PUR lepidla je, že je dražší než EVA lepidlo, protože PUR lepidlo rychle tvrdne a nedá se po delší dobu znova roztavit jako EVA lepidlo a stroje se musí po použití PUR lepidla dobře vyčistit.

VÝHODY OLEPOVÁNÍ PUR LEPIDLEM

- **NULOVÁ SPÁRA** – při olepowání PUR lepidlem potřebujete menší množství lepidla (cca 100 g/m²) olepené hrany. Čím více lepidla, tím větší je spára. Čím méně lepidla, tím je menší a estetičtější. Tenké spáry se také nezanášejí prachem nebo nečistotami a tudíž netmavnou proti danému dekoru LTD.
- **PUR LEPIDLA MAJÍ PO VYTVRDNUTÍ VYSOKOU TEPELNOU ODOLNOST** (min. 140 st./C) – pokud na díly působí teplo od spotřebiče, PUR lepidla nikdy nezměknou, na rozdíl od lepidel typu EVA, které při styku s teplem změknou a poté opět vytvrdnou. To v kombinaci s párou z hrnce či trouby způsobuje nabobtnání LTD a po čase může dojít i k odtržení hrany samotné.
- **SPOJ PUR JE VODĚODOLNÝ** – PUR lepidlo uzavře spáru mezi hranou a čelní plochou a olepený spoj je tedy natolik kvalitní, že i při masivním zatečení, nebo vysoké vzdušné vlhkosti, dílce přes hranu nenabobtnají a jsou proto velmi **vhodná pro koupelny, kuchyně i pro komerční prostory** se zvýšenou zátěží.

