

# RESOPAL® Kompakt Traceless Premium

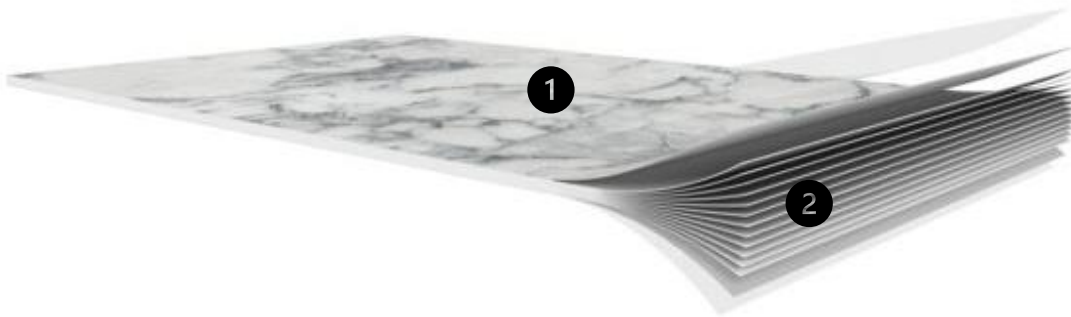
## PRODUKTOVÝ LIST

### 1. POPIS MATERIÁLU A SLOŽENÍ

RESOPAL Traceless Premium je deska s povrchem odolným otiskům prstů, saténovým, na dotek jemným matným povrchem určená pro interiérové aplikace. RESOPAL Kompakty Traceless Premium jsou desky, které jsou vyrobeny z vrstev vláknitého celulózového materiálu (obvykle papíru) impregnovaných tepelně tvrdnucími syntetickými pryskyřicemi za vysokého tepla a vysokého tlaku. Proces je definovaný jako současné působení tepla ( $\geq 120\text{ °C}$ ) a vysokého specifického tlaku ( $\geq 5\text{ MPa}$ ) a zajišťuje působení a tepelně tvrdnoucí reakci pryskyřic k vytvoření homogenního neporézního materiálu (hustota  $\geq 1.4\text{ g/cm}^3$ ) s požadovanou povrchovou úpravou.

Obecně, víc než 60 % RESOPAL Kompakt Traceless Premium tvoří papír a zbývajících přibližně 30 až 40 % tvoří syntetické pryskyřice. RESOPAL Kompakt Traceless Premium odpovídá požadavkům normy EN 438-4 a DIN EN 438-9 (viz Technické údaje), ale vzhledem k použitému povrchovému materiálu není klasifikován jako vysokotlaký laminát podle EN 438.

RESOPAL Kompakt Traceless Premium je k dispozici v různých formátech, tloušťkách a povrchových úpravách. Desky jsou k dispozici ve 2 kvalitách: Standardní (S) nebo nehořlavá (F). Pokud je vyžadována vyšší odolnost vůči ohni, jádro laminátu může být ošetřeno aditivou bez halogenů. Výrobek je taky k dispozici s probarveným jádrem (standardní kvalita).



- 1 Dekorativní papír, impregnovaný akrylovou pryskyřicí
- 2 Typ CGS/CGF: Jádrové papíry (kraftové papíry), impregnované fenolovou pryskyřicí nebo  
Typ BCS: Jádrové papíry (kraftové papíry), impregnované melaminovou pryskyřicí

## 2. FORMÁTY

Tyto informace jsou k dispozici na našich webových stránkách [www.resopal.de/infobook](http://www.resopal.de/infobook) v souladu s našim výrobním programem.

## 3. OBLAST POUŽITÍ

Tabulka 1 Klasifikační systém a typické aplikace (podle normy EN 438-4)

VÝKONNOSTNÍ KATEGORIE	TYP	NUMERICKÁ KLASIFIKACE INDEXOVÁ ČÍSLA			ABECEDNÍ KLASIFIKACE	PŘÍKLADY TYPICKÉ APLIKACE
		Odolnost proti opotřebení (otáčky)	Odolnost proti nárazu (max. průměr otisku)	Odolnost proti poškrábání (Hodnocení <sup>1</sup> )		
Vysoká odolnost proti opotřebení Vysoká odolnost proti nárazu Vysoká odolnost proti poškrábání	S, F	≥ 150	Výška pádu: 1800 mm  průměr otisku: < 10 mm	≥ 4	CGS (Kompakt, pro všeobecné použití, standardní kvalita)  CGF (Kompakt, pro všeobecné použití, kvalita F zpomalující hoření)  BCS (Laminát s probarveným jádrem, kompaktní, standardní kvalita)	Pracovní desky do kuchyní a kanceláří  Desky do restaurací a hotelů  Dveře a obklady zdí ve veřejných prostorách  Stěny v interiéru

<sup>1</sup> ≥ 90% dvojitý kruh škrábanců jasně viditelných, Rating 1 - 1N, Rating 2 - 2N, Rating 3 - 4N, Rating 4 - 6N, Rating 5 - > 6N

## 4. TECHNICKÉ ÚDAJE

### 4.1 TECHNICKÉ VLASTNOSTI PODLE NORMY EN 438-4, EN 438-9

Tabulka 2 Technické vlastnosti podle EN 438-9

VLASTNOST	TESTOVACÍ METODA EN 438-2: 2016	JEDNOTKA	CGS	CGF	BCS	
<b>Fyzikální vlastnosti, rozměry a tolerance</b>						
Hustota	EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>		≥ 1.35	≥ 1.4	
Tloušťka	EN 438-2-5	mm t = 6 t = 8 t = 10 t = 12 t = 13		± 0.40 ± 0.50 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.60	± 0.50 ± 0.70 ± 0.70 ± 0.80 ± 0.80	
Délka a šířka	EN 438-2-6	mm		+ 10 / - 0		
Rovnost hran	EN 438-2-7	mm/m		≤ 1.5		
Pravouhlost	EN 438-2-8	mm/m		≤ 1.5		
Rovinnost	EN 438-2-9	mm/m 2.0 ≤ t < 6.0 8.0 ≤ t < 10.0 10.0 ≤ t		≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0	≤ 12.0 ≤ 8.0 ≤ 5.0	
Rozměrová stálost při vyšší teplotě	EN 438-2-17	% 2 mm ≤ t < 5mm Podélně Příčně		≤ 0.40 ≤ 0.80	≤ 0.60 ≤ 1.00	
		5 mm ≤ t Podélně Příčně		≤ 0.30 ≤ 0.60	≤ 0.50 ≤ 0.80	
Koeficient tepelné roztažnosti	DIN 51045 +80 °C/-20 °C	1/K Podélně Příčně		0.9 × 10 <sup>-5</sup> 1.6 × 10 <sup>-5</sup>	-	
<b>Mechanické vlastnosti</b>						
Odolnost vůči vařící vodě	EN 438-2-12	% Nárůst hmoty 2 mm ≤ t < 5 mm 5 mm ≤ t		≤ 5.0 ≤ 2.0	≤ 7.0 ≤ 3.0	≤ 5.0 ≤ 3.0
		% Nárůst tloušťky 2mm ≤ t < 5mm 5 mm ≤ t		≤ 6.0 ≤ 2.0	≤ 9.0 ≤ 6.0	≤ 6.0 ≤ 4.0
		Hodnocení povrchu <sup>2</sup> Povrch TP		≥ 4	≥ 4	≥ 4
		Hodnocení hran <sup>3</sup>		≥ 3	≥ 3	≥ 3

<sup>2</sup> Třída 5 - žádná viditelná změna, Třída 4 - nepatrná změna lesku a/nebo barvy, viditelná pouze pod určitým úhlem, Třída 3 - mírná změna lesku a/nebo barvy, Třída 2 - výrazná změna lesku a/nebo barvy nebo tvorba puchýřů, Třída 1 - delaminace povrchových vrstev

<sup>3</sup> Třída 5 - žádná viditelná změna, Třída 4 - nepatrné vlasové trhlinky viditelné okem, Třída 3 - mírné trhliny, Třída 2 - silné trhliny, Třída 1 - delaminace jádrových vrstev

VLASTNOST	TESTOVACÍ METODA EN 438-2: 2016	JEDNOTKA	CGS	CGF	BCS
Odolnost vůči nárazu kulička velkého průměru	EN 438-2-21	Výška pádu v mm 2 mm ≤ t < 6 mm 6 mm ≤ t		≥ 1400 ≥ 1800	- -
		Průměr otisku v mm		≤ 10	-
Odolnost proti popraskání	EN 438-2-24	Hodnocení <sup>4</sup> POVRCH vzhledově t ≤ 20 mm		-	≥ 4
		JÁDRO vzhledově t ≤ 20 mm		≥ 4 <sup>5</sup>	≥ 3
Modul pevnosti v ohybu  Pevnost v ohybu	EN ISO 178	MPa Podélně Příčně		≥ 9000 ≥ 9000	
		MPa Podélně Příčně		≥ 80 ≥ 80	
<b>Vlastnosti povrchu</b>					
Nečistoty, tečky a podobné vady povrchu Vlákna, chlupy a škrábance	EN 438-2-4	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> mm/m <sup>2</sup>		≤ 1.0 ≤ 10	
Odolnost proti povrchovému opotřebení	EN 438-2-10	Počet otáček		≥ 150	
Odolnost vůči vodní páře	EN 438-2-14	Hodnocení <sup>2</sup>		≥ 4	
Odolnost vůči suchému teplu (160 °C)	EN 438-2-16	Hodnocení <sup>6</sup>		≥ 4	
Odolnost vůči vlhkému teplu (100 °C)	EN 438-2-18	Hodnocení <sup>6</sup> <b>Error!</b> <b>Bookmark not defined.</b>		5	
Odolnost vůči poškrábání	EN 438-2-25	Hodnocení <sup>1</sup>		≥ 4	
Odolnost vůči skvrnám	EN 438-2-26	Hodnocení <sup>6</sup> Skupiny 1 & 2 Skupina 3		5 <sup>7</sup> ≥ 4	
Stálost na světle (xenonový oblouk)	EN 438-2-27	Hodnocení na šedé stupnici <sup>8</sup>		4 až 5	
<b>Odolnost vůči ohni</b>					
Požární klasifikace <sup>9</sup> (CWFT <sup>10</sup> )	EN 13501-1	Euro class t ≥ 6 mm	Žádné zatřídění.	B-s1, d2	Žádné zatřídění.

<sup>4</sup> Třída 5 - Povrchy a hrany nezměněné oproti stavu 'jak bylo přijato', Třída 4 - Povrchy nezměněné s nepatrnými vlásenkovými trhlinami na hraně viditelnými pouhým okem, Třída 3 - Povrchové trhliny viditelné pouhým okem a/nebo mírné trhliny na hraně, Třída 2 - Mírné povrchové trhliny a/nebo silnější trhliny na hraně, Třída 1 - Silnější trhliny a/nebo delaminace

<sup>5</sup> Tloušťka t > 20 mm třída < 4

<sup>6</sup> Třída 5 - beze změny (zkušební plocha k nerozeznání od okolí); Třída 4 - nepatrná změna (zkušební plocha k rozeznání od okolí jenom pod určitým světlem); Třída 3 - mírná změna (zkušební plocha k rozeznání od okolí, viditelné z několika úhlů); Třída 2 - významná změna (zkušební plocha jasně odlišitelná od okolí, viditelná ve všech směrech); Třída 1 - silná změna (struktura povrchu je výrazně změněna)

<sup>7</sup> Delší doba působení horkých tekutin (čaj, káva a pod) může vést k mírným skvrnám na světlých dekorech.

<sup>8</sup> Podle ISO 105-A02

<sup>9</sup> Zvažte některé detaily (např. Klasifikační protokol, Oficiální věstník Evropské Unie); a platnost v kombinaci s podkladem, systémem lepení apod

<sup>10</sup> CWFT- Certifikováno bez dalšího testování - viz Úřední věstník Evropské Unie

Tepelná hodnota	EN ISO 1716	MJ/kg	18-20
-----------------	-------------	-------	-------

VLASTNOST	TESTOVACÍ METODA EN 438-2: 2016	JEDNOTKA	CGS	CGF	BCS
<b>Zdraví a životní prostředí</b>					
Prohlášení o nezávadnosti Kontakt s potravinami povolený	EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234	Kontakt s potravinami		Ano	
Emise formaldehydu	EN 16516	Klasifikace		E1 ( $\leq 0,1$ ppm)	
Emise těkavých organických látek (VOC)	EN ISO 16000-9	Třída emise podle franc. nařízení (nařízení č 2011-321)		A (Stěna)	-
Enviromentální prohlášení výrobku (EPD)	ISO 14025, EN 15804	K dispozici		Ne	
Antibakteriální účinek <sup>11</sup>	JIS Z 280, ISO 22196	Snížení v %		99.9	
PEFC <sup>12</sup>		Certifikace		Na požádání	
FSC <sup>12</sup>		Certifikace		Na požádání	

CGS: C (Kompakt), G (pro všeobecné použití), S (standardní kvalita)

CGS: C (Kompakt), G (pro všeobecné použití), F (kvalita zpomalující hoření)

BCS: B (Laminát s probarveným jádrem), C (Kompakt), S (standardní kvalita)

Další informace ohledně kvality produktu (standardní/zpomalující hoření) jsou taky na našich webových stránkách [www.resopal.de/infobook](http://www.resopal.de/infobook).

## 4.2 DALŠÍ TECHNICKÉ VLASTNOSTI A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Tabulka 3 Další technické vlastnosti

VLASTNOST	POPIS
<b>Fyzikální a chemické vlastnosti</b>	
Fyzikální stav	Pevný materiál
Rozpustnost	Nerzpustný ve vodě, oleji, metanolu, dietyleru, n-oktanolu, acetonu
Bod varu	Žádný
Rychlost odpařování	Žádná
Bod tání	RESOPAL Kompakt Traceless Premium netaje
Výhřevnost	18-20 MJ/kg
Těžké kovy	RESOPAL Kompakt Traceless Premium neobsahuje žádné toxické sloučeniny na bázi antimonu, barya, kadmia, chrómu III, chrómu VI, olova, rtuti a selenu
Azbest	RESOPAL Kompakt Traceless Premium neobsahuje žádné složky
Pentachlorphenol (PCP)	RESOPAL Compact Traceless Premium neobsahuje žádné složky
RoHS	RESOPAL kompakt splňuje požadavky směrnice EU 2011/65, 2015/863 RoHS (Omezení nebezpečných látek). RESOPAL kompakt neobsahuje žádnou z následujících omezených látek: olovo, rtuť, kadmium, chrom, polybromované bifenyly (PBB), polybromovaný difenyleter (PBDE), pentabromdifenyleter (PentaBDE), oktabromdifenyleter (OctaBDE); Bis(2-ethylhexyl), ftaláty (DEHP), butylbenzylftalát (BBP), dibutylftalát (DBP), disobutylftalát (DIBP)
Bezpečnostní list	RESOPAL Kompakty Traceless Premium nejsou nebezpečnými látkami ve smyslu zákona o chemikáliích / není vyžadováno zvláštní značení ani bezpečnostní list
<b>Stabilita a reaktivita</b>	

<sup>11</sup> Informační list podle Směrnice EU č. 58 2012 o biocidních látkách

<sup>12</sup> Upřesněte v objednávce

VLASTNOST	POPIS
Stabilita	RESOPAL Kompakt Traceless Premium je stabilní a odolný, není reaktivní ani nekoroduje
Nebezpečné reakce	Žádné
Nekompatibilita	Silné kyseliny nebo alkalické roztoky mohou poškodit povrch
<b>Ochrana proti požáru a výbuchu</b>	
Bod vznícení	cca 400 °C
Bod vzplanutí	Žádný
Tepelný rozklad	Možný nad 250 °C. V závislosti na podmínkách požáru (teplota, obsah kyslíku a pod) mohou vzniknout toxické plyny (napr.oxid uhelnatý, oxid uhličitý, amoniak).
Kouř a toxicita	RESOPAL Kompakt Traceless Premium se může používat v oblastech, kde je kouř a toxicita kontrolována (napr. železnice).
Hořlavost	RESOPAL kompakt Traceless Premium je klasifikovaný jako nehořlavý. Hoří pouze v případě přítomnosti otevřeného ohně.
Hasící látka	Třída A
Nebezpečí výbuchu	Třída prachu ST-1
Meze výbušnosti	Maximální koncentrace prachu 60 mg/m <sup>3</sup>
Elektrostatické vlastnosti	Minimalizuje vznik elektrostatického náboje, vzniknutého v důsledku tření s jinými materiály. Uzemnění není potřebné. Povrchový odpor je 10 <sup>9</sup> -10 <sup>12</sup> Ohmů a nabíjecí schopnost je V < 2 kV podle DIN EN 61340-4-1, což dělá z HPL antistatický materiál.

## 5. CERTIFIKÁTY A ZKOUŠKY

Tabulka 4 Certifikace a zkušební protokoly

VLASTNOST	TESTOVACÍ METODA	JEDNOTKA	CGS	CGF	BCS
Reakce na oheň <sup>9</sup> (CWFT <sup>10</sup> )	EN 13501-1	Euro class t ≥ 6 mm	Žádné zatřetí	B-s1, d2	Žádné zatřetí
Emise VOC (těkavých organických látek)	ISO 16000-9	Třída emise podle franc. nařízení (nařízení č 2011-321)	A (stěna)		
Emise formaldehydu	EN 16516	klasifikace	E1 (≤ 0.1 ppm)		
Prohlášení o nezávadnosti Kontakt s potravinami po- volený	EN 1186 EN 13130 CEN/TS 14234	Kontakt s potravinami	Ano		
Enviromentální prohlášení výrobku (EPD) <b>Error!</b> <b>Bookmark not defined.</b>	ISO 14025 / DIN EN 15804	K dispozici	Ne		
Antibakteriální účinek <sup>11</sup>	JIS Z 2801/ISO 22196	Snížení v %	99.9		
PEFC <sup>12</sup>		Certifikace	Na požádání		
FSC <sup>12</sup>		Certifikace	Na požádání		

## 6. SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

RESOPAL Kompakt Traceless Premium je nutné přepravovat a skladovat na plocho, horizontálně a celou plochou umístěny na dostatečně velké paletě. Desky je nutné skladovat v uzavřeném skladovacím prostoru za normálních interiérových podmínek (10–30°C a 40–65 % relativní vlhkosti), a desky musí být chráněny proti vlhkosti a mechanickému poškození vhodnou ochranou. Ochrana na vrchní desce musí být ponechána vždy, když je deska vyjmuta ze stohu desek. Pokud jsou desky skladovány delší dobu, je potřebné zajistit skladování na plocho a umístit ochrannou zátěžovou desku na vrchní desku, jinak by mohlo dojít k prohybu nebo deformaci kompaktních desek. V případě skladování desek ve vertikální poloze, doporučujeme umístit desky ve sklonu 80° s tím, že celá plocha desky je podložena a taky jsou desky podloženy ze spodu na podlaze, aby se zabránilo jejich sklouznutí po sobě.

RESOPAL Kompakty Traceless Premium nejsou nebezpečným zbožím ve smyslu přepravních předpisů, a proto ani není vyžadováno jejich značení.

## 7. AKLIMATIZACE

RESOPAL Kompakt Traceless Premium musí být před zpracováním aklimatizovány na rovné ploše (> 3 dny). Dobré aklimatizace je dosaženo v mírném interiérovém klimatu (18–25°C a 40–65 % relativní vlhkosti). Tyto podmínky jsou doporučeny pro místo, kde bude výrobek později používán. Tato doporučení platí pro mírné klimatické pásmo.

Pokud budou kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium při následném užívání trvale vystaveny nízké nebo vysoké vlhkosti, doporučuje se vystavit kompaktní desky RESOPAL nízké nebo vysoké vlhkosti nebo vyšší teplotě během aklimatizace. Dodržujte správné skladování během fáze aklimatizace, abyste zajistili mimo jiné konzistentní rovinnost. Kompaktní desky RESOPAL je možné instalovat v různých klimatických podmínkách, rozhodující je dostatečné odvětrávání a následný způsob uchycení.

## 8. MANIPULACE A OPRACOVÁNÍ

Před začátkem opracování, řezání nebo montáží, zkontrolujte desky, zda nejsou poškozeny (včetně barvy/dekoru a povrchu) a ujistěte se, že je brán v úvahu směr. Vzhledem k produktovým rozdílům ve výrobních technologiích (např. kompaktní desky RESOPAL /RESOPAL HPL a lamino RESOPAL MFB), i identický dekor ve stejném povrchu nebo kombinaci stejného jádra, může mít lehké optické rozdíly mezi jednotlivými produktovými skupinami a formáty.

Při výrobě papíru se celulózová vlákna (surovina pro výrobu papíru) umísťují ve většině v podélném směru (ve směru paralelně s delší stranou desky). Tato orientace ovlivňuje vlastnosti mechanické pevnosti a může taky hrát roli v optickém pojmání. Pro dané aplikace (např. profesionálně nasvícený showroom) a při výběru dekoru a povrchu, berte v úvahu orientaci vláken pro optimalizaci nářezového plánu.

U produktu kompaktní desky RESOPAL Kompakt Traceless Premium (CGC/CGF) nelze zaručit stálou barvu jádra a tato taky není definována normou DIN EN 438.



Při zpracování kompaktních desek RESOPAL Kompakt Traceless Premium je potřebné dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy týkající se odstraňování prachu a požární ochrany. Kvůli možným ostrým hranám, je potřebné při manipulaci s kompaktními deskami RESOPAL vždy nosit ochranné rukavice. Kontakt s prachem nezpůsobuje žádné problémy, nicméně může být omezený počet lidí, kteří mohou mít alergickou reakci na jakýkoliv prach ze zpracování (a tedy i na prach ze zpracování HPL/Kompaktů). RESOPAL Kompakt Traceless Premium (typ BCS) jsou v porovnání se standardním kompaktem o něco tvrdší a křehčí, a to díky použití pouze melaminové pryskyřice. To může do určité míry vést ke zvýšenému opotřebení nástrojů při zpracování RESOPAL Kompakt Traceless Premium (typ BCS).

Vzhled a kvalita hrany závisí na zpracování. V závislosti na kvalitě zpracování se mohou objevit na hraně jemné pruhy. Proto se doporučuje frézované hrany obrousit. Dodatečné leštění může výrazně zlepšit vzhled a kvalitu hrany. Proto je potřebné dodržovat doporučení zpracování RESOPAL Kompakt a doporučení výrobce nástrojů. V závislosti na úhlu frézování, může být u tištěných dekorů při určitém úhlu zkosení vidět odlišná barevná vrstva. Čím je větší úhel frézování, tím zřetelněji se mohou objevit barevné vrstvy.

Při instalaci RESOPAL Kompakt Traceless Premium v kombinaci se standardním kompaktem RESOPAL HPL/Kompakt s fenolovým jádrem, může být nutné provést kontrolu jádra, aby se zajistilo, že nejsou barevné odchylky mezi těmito produkty. Záměrem je zajistit, aby produkt odpovídal požadované specifikaci.

RESOPAL Kompakt Traceless Premium není postformovatelný.

Pro další informace prosím kontaktujte oddělení aplikačního inženýrství.

## 9. ČIŠTENÍ A ÚDRŽBA

RESOPAL Kompakty Traceless Premium nekorodují ani neoxidují. Nevyžadují žádnou další povrchovou úpravu (např. laky nebo barvy). Všechny dekorativní kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium lze čistit jemnou mýdlovou vodou. Odolnější skvrny (např. lak) lze odstranit organickými rozpouštědly (např. etanol, aceton). Nesmí se používat abrazivní čisticí prostředky (např. abrazivní čisticí prášek, drátěnka) protože mohou poškodit povrch.

Na začátku vždy proveďte test s čisticím prostředkem na neviditelné části. Pokud se nechá čisticí prostředek působit na nečistotu delší dobu, může nečistotu úplně odstranit. Ale agresivní látky mohou změnit nebo poškodit povrch, pokud se nechají působit příliš dlouho.

Změny povrchu RESOPAL Kompakty Traceless Premium (např. škrábance, oděry, nečistoty), které jsou způsobeny každodenním používáním jsou stopy po používání. Změny povrchu kompaktních desek RESOPAL (např. škrábance, oděry, nečistoty), které jsou způsobeny každodenním používáním ovlivňuje mimo jiné i dekor a povrchová úprava.

V případě odolných skvrn na povrchu jako je TP (který má pod zvětšením hlubokou strukturu), doporučujeme použít vhodný čisticí prostředek (např. melaminovou houbičku) s vhodným přípravkem. Po vyčištění větší plochy, je potřebné vždy plochu otřít vlažnou vodou, aby se úplně odstranil čisticí přípravek. Pak se plocha nechá vysušit.

Další informace o čištění a údržbě kompaktních desek RESOPAL Kompakty Traceless Premium naleznete v technických listech týkajících se čištění a údržby RESOPAL HPL.

## 10. UDRŽITELNOST A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Resopal je certifikován podle EN ISO 14001 a EN ISO 50001.

Kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium jsou vytvrzené, a tedy inertní duroplasty. Uvolňování formaldehydu z kompaktních desek RESOPAL (< 0.05 ppm při testování podle EN 16516) je hluboko pod zákonem přípustnou úrovní ( $\leq 0.1$  ppm s ohledem na německé požadavky (Chemikalienverbotsverordnung).

Navíc jsou emise těkavých organických sloučenin (VOC) tak nízké, že v závislosti na testovacím scénáři byly ve zkušebních zprávách Eurofins uvedeny tyto klasifikace podle francouzského nařízení VOC:

**Třída A** (testovací scénář pro zdi s faktorem zatížení  $1.0 \text{ m}^2/\text{m}^3$ )

Kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium jsou vhodné pro přímý kontakt se všemi potravinami a jsou bezpečné při zpracování potravin.

Kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium jsou na vyžádání PEFC nebo FSC® certifikované produkty. Navíc veškerý použitý papír (papír na jádro, a dekorativní papír) pochází z nekontroverzních nebo kontrolovaných zdrojů a odpovídá požadavkům nařízení EUTR (EU) č. 995/2010.

Kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium jsou výrobek, a ne chemická látka, a proto se nařízení REACH na ně nevztahuje. Avšak je potřebné zajistit výměnu informací mezi RESOPALEM a dodavateli surovin ohledně složek relevantních pro REACH (více informací naleznete v technickém listu REACH).

## 11. LIKVIDACE A OBNOVA ENERGIE

Kompaktní desky RESOPAL Traceless Premium lze likvidovat v zařízeních pro likvidaci odpadu (např. skládky), které splňují příslušné národní a regionální předpisy. Podle Evropského nařízení o seznamu odpadů, je HPL/Kompakt klasifikován kódem 200301 (směsný komunální odpad).

RESOPAL Kompakty Traceless Premium jsou zvláště vhodné pro tepelnou recyklaci díky jejich vysoké výhřevnosti (18–20 MJ/kg). Při úplném spálení při 700 °C, deska shoří a rozloží se na vodu, oxid uhličitý a oxid dusíku. Proto kompaktní desky RESOPAL splňují požadavky na energetické využití podle § 8 německého zákona o recyklaci. Podmínky pro dobré spalování jsou splněny v moderních, úředně schválených průmyslových spalovnách. Popel z tohoto spalovacího procesu může být uložen na skládku.

## 12. PŘEHLED TECHNICKÝCH DOKUMENTŮ

### **Obecné**

Resopal brožura INFOBOOK

Technický manuál - Obecná doporučení pro zpracování RESOPAL HPL

Technický manuál - Zpracování kompaktních desek RESOPAL

Technický manuál - Tvarované díly z kompaktních desek RESOPAL

HPL Kompendium

### **Certifikace a testy**

Prohlášení o shodě RoHS

Zkušební protokol EN 13501-1; B-s1, d2

Zkušební protokol VOC Indoor Air Comfort Gold A

Certifikát shody ISEGA (neškodný při kontaktu s potravinami)

### **Čištění a údržba**

Technický list čištění a údržba

Antibakteriální účinnost

Informační list podle nařízení o biocidních látkách

### **Udržitelnost a životní prostředí**

Certifikát PEFC

Certifikát FSC

Certifikát EN ISO 9001

Certifikát EN ISO 14001

### **Udržitelnost a životní prostředí**

Certifikát EN ISO 50001

Nařízení REACH

Systém hodnocení LEED

Tyto informace odpovídají současnému stavu technických znalostí, nepředstavují však žádnou záruku. Vhodnost pro určité účely nebo aplikace je v odpovědnosti uživatele.

Společnost RESOPAL GmbH ručí výlučně podle Všeobecných prodejních podmínek, které jsou k dispozici na [www.resopal.de](http://www.resopal.de)