



## Pattex CF 850 Malta na bázi reakční polyesterové pryskyřice

### VLASTNOSTI

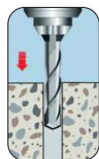
- neobsahuje styren
- pro interiér i exteriér
- určeno k použití se standardní aplikační pistolí a statickými směšovači
- odolává teplotě do +80 °C, krátkodobě až do +120 °C
- bez expanzivního účinku, což umožňuje umísťovat body pro upevnění blízko hran
- kartuši je možné postupně využívat až do data spotřeby tak, že se vyměňuje statický směšovač nebo se kartuše utěsňuje těsnícím víčkem
- Spoj je vodotěsný, tzn. že voda nemůže přes lepicí směs do otvoru proniknout
- vysoká pevnost po vytvrzení

### OBLASTI POUŽITÍ - BETON/PEVNÝ KÁMEN

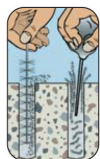
Pro vysoce zatěžovaná upevnění do pevného kamene, betonu, pórovitého betonu a lehkého betonu. Vhodná jako opravná malta či lepicí malta pro betonové součásti. Určená pro upevnění kotevních tyčí, objímek se závitem, výztužných tyčí, profilů atd. Lze použít u různých druhů pevného kamene. Použitelné i pro galvanizovanou, nerezovou a vysoce korozivzdornou ocel.



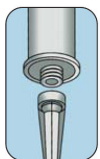
### ZPRACOVÁNÍ - BETON/PEVNÝ KÁMEN



Vyvrtejte otvor



Vyvrtný otvor vyčistěte (vyfoukejte/vymeťte/vyfoukejte (každý krok 4x))



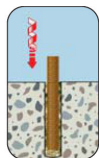
Ke kartuši přišroubujte statický směšovač



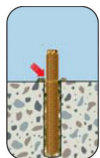
Před použitím vytlačte asi 10 cm směsi



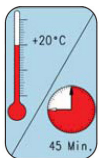
Otvor vyplňte odspoda nahoru



Zašroubujte kotevní tyč nebo tyč se závitem



Vizuální kontrola zaplnění maltou

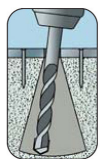


Dodržujte předepsanou dobu vytvrzení



Instalujte součást, použijte utahovací moment

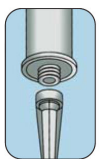
### ZPRACOVÁNÍ - PÓROVITÝ/LEHKÝ BETON



Vyvrtejte otvor



Otvor vyčistěte



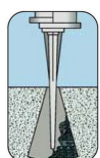
Ke kartuši přišroubujte směšovač



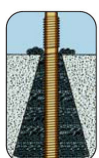
Před použitím vytlačte asi 10 cm směsi



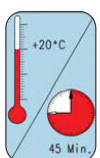
Špičku směšovače vložte do vyvrtného otvoru



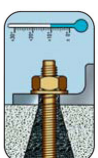
Otvor vyplňte odspoda nahoru



Zašroubujte kotevní tyč nebo tyč se závitem



Dodržujte předepsanou dobu vytvrzení



Instalujte součást, použijte utahovací moment

### OBLASTI POUŽITÍ - DUTÁ CIHLA

Používá se pro aplikace se středním zatížením. Injektované utěsnění je možné používat u dutých cihel Hlz 4 podle DIN 105, u vápenopískových dutých cihel KSL 4 podle DIN 106, u dutých cihel z lehkého betonu Hbl 2 podle DIN 18 151 a u

dutých betonových cihel Hbn 4 podle DIN 18 153. Vhodné pro upevnění fasád, vyčnívajících střech, dřevěných konstrukcí, kovových konstrukcí, kovových profilů, konzolí, zábradlí, mřížoví, sanitárních instalací, potrubí, kabelového vedení atd. Bezpečně ukotvení v duté cihle; vysoká zátěžová kapacita. Kompozitní ukotvení pomocí injektované malty, pouzdra, kotevní tyče a kotevního povrchu. Použitelné i pro galvanizovanou, nerezovou a vysoce korozivzdornou ocel.

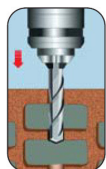
## NEPŘEHLÉDNĚTE

Materiál zpracovávejte při teplotě kartuše minimálně +20 °C. Bližší informace o produktu naleznete v jeho bezpečnostním listu.

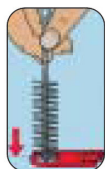
## BALENÍ

Kartuše: 165 ml a 300 ml

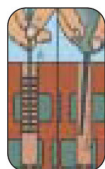
## ZPRACOVÁNÍ - DUTÁ CIHLA



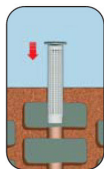
Vyvrtejte otvor



Zkontrolujte průměr čistícího kartáče



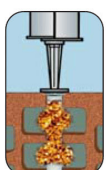
Vyrtaný otvor vyčistěte (vyfoukejte/vymeňte / vyfoukejte (každý krok 2x)



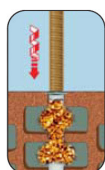
Vložte pouzdro (sítko)



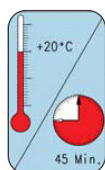
Před použitím vytlačte asi 10 cm směsi



Přes konec pouzdra prostor zcela vyplňte maltovou směsí odspoda



Vlaďte kotevní prvek až do konce pouzdra, jemně otáčejte



Dodržujte předepsanou dobu vytvrdnutí



Instalujte součást, použijte utahovací moment

## SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby při skladování v originálním uzavřeném balení na suchém místě. Chraňte před teplotami nižšími než +5 °C a vyššími než +25 °C.

## REAKČNÍ VLASTNOSTI

Teplota podkladu	Počátek vytvrzování	Konec vytvrzení
+5 °C	25 min.	120 min.
+10 °C	15 min.	80 min.
+20 °C	6 min.	45 min.
+30 °C	6 min.	25 min.
+35 °C	2 min.	20 min.

## TECHNICKÉ ÚDAJE - BETON/PEVNÝ KÁMEN

### KONSTRUKČNÍ PARAMETRY

pryskyřice	beton		M8	M10	M12	M16	M20	
polyesterová bez styrenu	≥ C20/25	$N_{Rk}$	[kN]	11,9	17,8	25,2	28,3	47,3
		$N_{Rd}$	[kN]	6,6	9,9	14,0	15,7	26,3

### koeficient bezpečnosti pro napěťové zatížení 1,8 dle ETAG

polyesterová bez styrenu	jakost oceli 5.8	$V_{Rk}$	[kN]	8,3	12,9	18,9	35,3	55,1
		$V_{Rd}$	[kN]	5,3	8,3	12,1	22,6	35,3
		doporučený moment		12,9	25,6	44,8	113,7	222,9
polyesterová bez styrenu	jakost oceli A4	$V_{Rk}$	[kN]	9,2	14,5	21,1	39,3	61,3
		$V_{Rd}$	[kN]	5,9	9,3	13,5	25,2	39,3
		doporučený moment		12,0	23,9	41,9	106,7	207,9

### koeficient bezpečnosti pro částečné zatížení 1,56 dle ETAG

### DOPORUČENÁ ZATÍŽENÍ

pryskyřice	beton		M8	M10	M12	M16	M20	
polyesterová bez styrenu	≥ C20/25	$F_{rec}$	[kN]	4,7	7,1	10,0	11,2	18,8

PARAMETRY PRO INSTALACI						
vzdálenost od okraje	$c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	130	170
minimální vzdálenost od okraje	$c_{min}$ [mm]	40	50	60	70	90
axiální vzdálenost	$s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340
minimální axiální vzdálenost	$s_{min}$ [mm]	80	90	110	125	170
hloubka ukotvení	$h_{ef}$ [mm]	80	90	110	125	170
minimální tloušťka podkladu	$h_{min}$ [mm]	130	140	160	175	220
průměr závitu	$d$ [mm]	8	10	12	16	20
průměr vrtáku	$d_B$ [mm]	10	12	14	18	24
průměr otvoru v montované části	$d_{Bau}$ [mm]	9	11	13,5	17,5	22
utahovací moment	$T_{inst.}$ [Nm]	10	20	40	60	120

### TECHNICKÉ ÚDAJE - DUTÁ CIHLA

DOPORUČENÁ ZATÍŽENÍ			STANDARDNÍ POUZDRO			
materiál	pevnostní třída	$F_{rec}$ [kN]	M 6	M 8	M 10	M 12
dutá cihla	Hlz 4	$F_{rec}$ [kN]	0,3	0,3	0,3	0,3
	Hlz 6		0,4	0,4	0,4	0,4
	Hlz 12		0,7	0,8	0,8	0,8
vápenopísková dutá cihla	KSL 4	$F_{rec}$ [kN]	0,3	0,4	0,4	0,4
	KSL 6		0,4	0,6	0,6	0,6
	KSL 12		0,7	0,8	0,8	0,8
vápenopísková plná cihla	KS 12	$F_{rec}$ [kN]	0,5	1,7	1,7	1,7
plná cihla	Mz 12	$F_{rec}$ [kN]	0,5	1,7	1,7	1,7
dutá cihla z lehkého betonu	Hbl 2	$F_{rec}$ [kN]	0,3	0,3	0,3	0,3
	Hbl 4		0,5	0,6	0,6	0,6
dutá cihla z betonu	Hbn 4		0,5	0,6	0,6	0,6
standardní pouzdro	12x50	[mm]	x			
	15x85			x	x	x
	15x130				x	x

PARAMETRY PRO INSTALACI			STANDARDNÍ POUZDRO			
axiální vzdálenost skupiny hmoždinek	$s_{cr,N}$	[mm]	Hlz, KSL, Mz, KS = 100 Hbl, Hbn = 200			
minimální axiální vzdálenost skupiny hmoždinek	$s_{min}$	[mm]	Hlz, KSL, Mz, KS = 50 Hbl, Hbn = 200			
axiální vzdálenost mezi jednotlivými hmoždinkami	$s_{singl.}$	[mm]	250			
vzdálenost od okraje	$c_{cr,N}$	[mm]	250			
minimální vzdálenost od okraje	$c_{min}$	[mm]	250			
hloubka vrtu	$h_{ef}$	[mm]	55	90	90	90
hloubka vrtu bez pouzdra	$h_{ef}$	[mm]	65	85	95	100
minimální tloušťka podkladu	$h_{min}$	[mm]	110			
průměr vrtáku	$d_B$	[mm]	13	16	16	16
průměr otvoru v montované části	$d_{Bau}$	[mm]	7	9	12	14
utahovací moment	$T_{inst.}$	[Nm]	3	8	8	8

## CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI

Jak byly ustanoveny společností MPA Nordrhein-Westfalen.

### PEVNOST V TAHU ZA OHYBU A PEVNOST V TLAKU

Příprava vzorků a zkouška proběhly na podkladě normy EN 196 část 1; stanovení pevnosti. Zkoušena byla pevnost v tahu ohybem a v tlaku na třech zkušebních vzorcích 40 x 40 x 160 mm. Zvyšování zátěže k určení pevnosti v tahu ohybem: (50 Ā 10) N/s. Zvyšování zátěže k určení pevnosti v tlaku: (2400 Ā 200) N/s. Výsledky jsou uvedeny v následující tabulce 1.

TABULKA 1: PEVNOST V TAHU ZA OHYBU A PEVNOST V TLAKU					
Pořadové číslo vzorku	Stáří vzorku v den zkoušky	Neupravená hustota [kg/dm <sup>3</sup> ]	Pevnost v tahu za ohybu [N/mm <sup>2</sup> ]	Pevnost v tlaku [N/mm <sup>2</sup> ]	
1	24 hodin	1,66	58	103	116
2	24 hodin	1,66	58	105	107
3	24 hodin	1,66	52	110	111
Střední hodnota		1,66	56	108	

### DYNAMICKÝ MODUL PRUŽNOSTI

Dynamický modul pružnosti byl určen na základě podílu pryskyřice a trvání zvuku. Výsledky jsou uvedeny v tabulce 2.

TABULKA 2: DYNAMICKÝ MODUL PRUŽNOSTI VZORKŮ 40 X 40 X 160 MM		
Pořadové číslo vzorku	Objemová hustota [kg/dm <sup>3</sup> ]	E <sub>dyn</sub> po 24 hodinách [N/mm <sup>2</sup> ]
1	1,64	3100
2	1,63	3550
3	1,63	3300
Střední hodnota		3300

### DESTRUKČNÍ ENERGIE

Příprava vzorků a zkouška proběhly na podkladě normy EN 196 část 1; stanovení pevnosti.

Pevnost v tahu za ohybu a pevnost tlaku byla testována na pěti vzorcích, zatímco současně probíhalo určování destrukční energie při příslušném maximálním zatížení. Velikost zkušební vzorku 40 x 40 x 160 mm.

Zatěžovací rychlost, odlišná od DIN EN 196: 1 mm/min.

Výsledky jsou uvedeny v následující tabulce 3.

TABULKA 3: PEVNOST V TAHU ZA OHYBU A PEVNOST V TLAKU, DESTRUKČNÍ ENERGIE					
Stáří zkušebních vzorků	Vlastnosti	Extrémní hodnoty		Střední hodnoty	Variační koeficient %
24 hodin	Pevnost v tahu za ohybu	43,90	47,30	46,10	3,03
	Destrukční energie při maximální zkoušené síle při zkoušce pevnosti za ohybu v Nm	8,92	10,57	9,74	7,00
	Pevnost v tlaku	78,80	86,70	82,80	3,78
	Destrukční energie při maximální zkoušené síle při zkoušce pevnosti v tlaku v Nm	169,00	196,00	176,00	6,14

**UPOZORNĚNÍ:**

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace. Uvedením těchto informací pozbývají dříve uvedené informace svoji platnost.

**DISTRIBUTOR:**

Henkel ČR spol. s r.o.,  
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7  
tel: 220 101 101  
[www.pattex.cz](http://www.pattex.cz)