

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### OBLAST POUŽITÍ

Montážní lepení (kolík, drážka a pero, čep a dlab), lepení spár (masivní dřevo, náklížek), lepení ploch, vrstvené desky z lisovaných hmot, lisované dřevovláknité desky apod.

### SLOŽENÍ

Bílý klíč ze syntetické pryskyřice na bázi PVAc

### BALENÍ

plastová láhev 250 g/ balená jednotka 12 ks

plastová láhev 750 g/ balená jednotka 12 ks

kbelík 5 kg/ balená jednotka 1 ks

### VLASTNOSTI

Vysoká pevnost lepení

Výtečně vhodný pro montážní, spárové a plošné lepení

Žádné zabarvení dřeva (také u dřeva obsahujícího tanin)

Po zaschnutí transparentní

Krátkodobě odolný vodě

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota pH</b>	Cca 6,5
<b>Měrná hmotnost (specifická hmotnost)</b>	Cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Spotřeba podle savosti podkladu</b>	Cca 150 až 200 g/m <sup>2</sup>
<b>Pevnost lepení</b>	Lepená spára je odolná proti krátkodobému působení vody a splňuje podmínky dle EN 204, skupina namáhání D1 a D2 D1 = 7 dní uložení v normálním klimatu, pevnost spoje za sucha nejméně 10 N/mm <sup>2</sup> D2 = 7 dní uložení v norm. klimatu, 3 hod. uložení ve studené vodě, 7 dní normální klima, pevnost spoje při opětovném schnutí nejméně 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Teplota zpracování</b>	+5 až + 30 °C, optimálně +20 až + 25 °C
<b>Doba zpracování</b>	+5 °C
<b>Další opracování</b>	12 měsíců

\* Tento údaj se nevztahuje jen na potřebnou teplotu místnosti, nýbrž především na teplotu lepeného materiálu a klíhu samotného.

\*\* Při vyšších teplotách se časy úměrně zkracují

### KONEČNÁ PEVNOST LEPENÉ SPÁRY

Je všeobecně vyšší než konečná pevnost dřeva. Lepená spára odolává tepelnému zatížení přibližně +70 °C, krátkodobě dokonce +120 °C, takže lze provést předýhování.

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené plochy je nutno připravit tak, aby lícovaly a byly čisté. Speciální dřeva, jako např. týkové dřevo, eventuálně omyjte rozpouštědly (aceton), které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by měla být kolem 8 až 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu tuhnutí.

### PRACOVNÍ POSTUP

Klíč Ponal Standard jednostranně naneste štětcem, plastovou stěrkou na lepidlo, ručním válečkem na lepidlo nebo strojem k nanášení lepidla. U tvrdého dřeva je účelné provést oboustranný nános. Lepidlo nedávejte do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení).

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### LISOVACÍ TLAK

Nejméně 0,15 N/mm<sup>2</sup> (1,5 kp/cm<sup>2</sup>), u tvrdého dřeva a vrstvených desek z lisované hmoty 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup> (2-5 kp/cm<sup>2</sup>).

### LISOVÁNÍ

V závislosti na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a tloušťce nánosu lepidla. Za normálních podmínek mají minimální lisovací doby následující hodnoty:

1. při lepení dřeva	při 20 °C	60 minut
2. při lepení vrstvených desek z lisovaných hmot	při 20 °C	90 minut
3.	při 50 °C	30 minut

### LISOVACÍ DOBA

Vytvrzený výrobek se dá z pokožky odstranit již jen mechanicky. Pokožka se poté musí promastit.

### ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH je u klišu Ponal Standard kolem 6,5. Ani u dřeva s obsahem tanínu nedochází k zabarvení, pokud nebyly při nanášení lepidla použity nástroje obsahující železo. Při dýchování používejte podle možnosti hliníkové plechy jako příložky a dýchované plochy případně zakryjte. Zabarvení dřeva lze eventuálně odstranit pomocí 2 - 3 procentního vodnatého roztoku kyseliny oxalurové.

### ČIŠTĚNÍ

Pracovní nástroje ihned po použití vyčistěte studenou vodou. Škrálopupy lepidla nebo zaschnuté zbytky lepidla nechejte nabobtnat namočením po dobu několika dní a odstraňte.

### OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Nejsou potřebná.

### UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

### DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.  
U Průhonu 10  
170 04 Praha 7  
tel.: 220 101 101  
www.ponal.cz

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### OBLAST POUŽITÍ

Montážní lepení (kolík, drážka a pero, čep a dlab), lepení spár (masivní dřevo, náklížek), lepení ploch, vrstvené desky z lisovaných hmot, lisované dřevovláknité desky apod.

### SLOŽENÍ

Bílý klíh ze syntetické pryskyřice na bázi PVAc

### BALENÍ

plastová láhev 250 g/ balená jednotka 12 ks

plastová láhev 750 g/ balená jednotka 12 ks

kbelík 5 kg/ balená jednotka 1 ks

### VLASTNOSTI

Vysoká pevnost lepení

Výtečně vhodný pro montážní, spárové a plošné lepení

Žádné zabarvení dřeva (také u dřeva obsahujícího tanin)

Po zaschnutí transparentní

Krátkodobě odolný vodě

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota pH</b>	Cca 6,5
<b>Měrná hmotnost (specifická hmotnost)</b>	Cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Spotřeba podle savosti podkladu</b>	Cca 150 až 200 g/m <sup>2</sup>
<b>Pevnost lepení</b>	Lepená spára je odolná proti krátkodobému působení vody a splňuje podmínky dle EN 204, skupina namáhání D1 a D2 D1 = 7 dní uložení v normálním klimatu, pevnost spoje za sucha nejméně 10 N/mm <sup>2</sup> D2 = 7 dní uložení v norm. klimatu, 3 hod. uložení ve studené vodě, 7 dní normální klima, pevnost spoje při opětovém schnutí nejméně 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Teplota zpracování</b>	+5 až + 30 °C, optimálně +20 až + 25 °C
<b>Doba zpracování</b>	+5 °C
<b>Další opracování</b>	12 měsíců

\* Tento údaj se nevztahuje jen na potřebnou teplotu místnosti, nýbrž především na teplotu lepeného materiálu a kliču samotného.

\*\* Při vyšších teplotách se časy úměrně zkracují

### KONEČNÁ PEVNOST LEPENÉ SPÁRY

Je všeobecně vyšší než konečná pevnost dřeva. Lepená spára odolává tepelnému zatížení přibližně +70 °C, krátkodobě dokonce +120 °C, takže lze provést předýhování.

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené plochy je nutno připravit tak, aby lícovaly a byly čisté. Speciální dřeva, jako např. týkové dřevo, eventuálně omyjte rozpouštědly (aceton), které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by měla být kolem 8 až 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu tuhnutí.

### PRACOVNÍ POSTUP

Klíh Ponal Standard jednostranně naneste štětcem, plastovou stěrkou na lepidlo, ručním válečkem na lepidlo nebo strojem k nanášení lepidla. U tvrdého dřeva je účelné provést oboustranný nános. Lepidlo nedávejte do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení).

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### LISOVACÍ TLAK

Nejméně 0,15 N/mm<sup>2</sup> (1,5 kp/cm<sup>2</sup>), u tvrdého dřeva a vrstvených desek z lisované hmoty 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup> (2-5 kp/cm<sup>2</sup>).

### LISOVÁNÍ

V závislosti na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a tloušťce nánosu lepidla. Za normálních podmínek mají minimální lisovací doby následující hodnoty:

1. při lepení dřeva	při 20 °C	60 minut
2. při lepení vrstvených desek z lisovaných hmot	při 20 °C	90 minut
3.	při 50 °C	30 minut

### LISOVACÍ DOBA

Vytvrzený výrobek se dá z pokožky odstranit již jen mechanicky. Pokožka se poté musí promastit.

### ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH je u klišu Ponal Standard kolem 6,5. Ani u dřeva s obsahem tanínu nedochází k zabarvení, pokud nebyly při nanášení lepidla použity nástroje obsahující železo. Při dýchování používejte podle možnosti hliníkové plechy jako příložky a dýchované plochy případně zakryjte. Zabarvení dřeva lze eventuálně odstranit pomocí 2 - 3 procentního vodnatého roztoku kyseliny oxalurové.

### ČIŠTĚNÍ

Pracovní nástroje ihned po použití vyčistěte studenou vodou. Škrálopupy lepidla nebo zaschnuté zbytky lepidla nechejte nabobtnat namočením po dobu několika dní a odstraňte.

### OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Nejsou potřebná.

### UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

### DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.  
U Průhonu 10  
170 04 Praha 7  
tel.: 220 101 101  
www.ponal.cz

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### OBLAST POUŽITÍ

Montážní lepení (kolík, drážka a pero, čep a dlab), lepení spár (masivní dřevo, náklížek), lepení ploch, vrstvené desky z lisovaných hmot, lisované dřevovláknité desky apod.

### SLOŽENÍ

Bílý klíh ze syntetické pryskyřice na bázi PVAc

### BALENÍ

plastová láhev 250 g/ balená jednotka 12 ks

plastová láhev 750 g/ balená jednotka 12 ks

kbelík 5 kg/ balená jednotka 1 ks

### VLASTNOSTI

Vysoká pevnost lepení

Výtečně vhodný pro montážní, spárové a plošné lepení

Žádné zabarvení dřeva (také u dřeva obsahujícího tanin)

Po zaschnutí transparentní

Krátkodobě odolný vodě

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota pH</b>	Cca 6,5
<b>Měrná hmotnost (specifická hmotnost)</b>	Cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Spotřeba podle savosti podkladu</b>	Cca 150 až 200 g/m <sup>2</sup>
<b>Pevnost lepení</b>	Lepená spára je odolná proti krátkodobému působení vody a splňuje podmínky dle EN 204, skupina namáhání D1 a D2 D1 = 7 dní uložení v normálním klimatu, pevnost spoje za sucha nejméně 10 N/mm <sup>2</sup> D2 = 7 dní uložení v norm. klimatu, 3 hod. uložení ve studené vodě, 7 dní normální klima, pevnost spoje při opětovném schnutí nejméně 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Teplota zpracování</b>	+5 až + 30 °C, optimálně +20 až + 25 °C
<b>Doba zpracování</b>	+5 °C
<b>Další opracování</b>	12 měsíců

\* Tento údaj se nevztahuje jen na potřebnou teplotu místnosti, nýbrž především na teplotu lepeného materiálu a klíhu samotného.

\*\* Při vyšších teplotách se časy úměrně zkracují

### KONEČNÁ PEVNOST LEPENÉ SPÁRY

Je všeobecně vyšší než konečná pevnost dřeva. Lepená spára odolává tepelnému zatížení přibližně +70 °C, krátkodobě dokonce +120 °C, takže lze provést předýhování.

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené plochy je nutno připravit tak, aby lícovaly a byly čisté. Speciální dřeva, jako např. týkové dřevo, eventuálně omyjte rozpouštědly (aceton), které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by měla být kolem 8 až 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu tuhnutí.

### PRACOVNÍ POSTUP

Klíh Ponal Standard jednostranně naneste štětcem, plastovou stěrkou na lepidlo, ručním válečkem na lepidlo nebo strojem k nanášení lepidla. U tvrdého dřeva je účelné provést oboustranný nános. Lepidlo nedávejte do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení).

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### LISOVACÍ TLAK

Nejméně 0,15 N/mm<sup>2</sup> (1,5 kp/cm<sup>2</sup>), u tvrdého dřeva a vrstvených desek z lisované hmoty 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup> (2-5 kp/cm<sup>2</sup>).

### LISOVÁNÍ

V závislosti na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a tloušťce nánosu lepidla. Za normálních podmínek mají minimální lisovací doby následující hodnoty:

1. při lepení dřeva	při 20 °C	60 minut
2. při lepení vrstvených desek z lisovaných hmot	při 20 °C	90 minut
3.	při 50 °C	30 minut

### LISOVACÍ DOBA

Vytvrzený výrobek se dá z pokožky odstranit již jen mechanicky. Pokožka se poté musí promastit.

### ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH je u klišu Ponal Standard kolem 6,5. Ani u dřeva s obsahem tanínu nedochází k zabarvení, pokud nebyly při nanášení lepidla použity nástroje obsahující železo. Při dýchování používejte podle možnosti hliníkové plechy jako příložky a dýchované plochy případně zakryjte. Zabarvení dřeva lze eventuálně odstranit pomocí 2 - 3 procentního vodnatého roztoku kyseliny oxalurové.

### ČIŠTĚNÍ

Pracovní nástroje ihned po použití vyčistěte studenou vodou. Škrálopupy lepidla nebo zaschnuté zbytky lepidla nechejte nabobtnat namočením po dobu několika dní a odstraňte.

### OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Nejsou potřebná.

### UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

### DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.  
U Průhonu 10  
170 04 Praha 7  
tel.: 220 101 101  
www.ponal.cz

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### OBLAST POUŽITÍ

Montážní lepení (kolík, drážka a pero, čep a dlab), lepení spár (masivní dřevo, náklížek), lepení ploch, vrstvené desky z lisovaných hmot, lisované dřevovláknité desky apod.

### SLOŽENÍ

Bílý klíh ze syntetické pryskyřice na bázi PVAc

### BALENÍ

plastová láhev 250 g/ balená jednotka 12 ks

plastová láhev 750 g/ balená jednotka 12 ks

kbelík 5 kg/ balená jednotka 1 ks

### VLASTNOSTI

Vysoká pevnost lepení

Výtečně vhodný pro montážní, spárové a plošné lepení

Žádné zabarvení dřeva (také u dřeva obsahujícího tanin)

Po zaschnutí transparentní

Krátkodobě odolný vodě

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Hodnota pH</b>	Cca 6,5
<b>Měrná hmotnost (specifická hmotnost)</b>	Cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Spotřeba podle savosti podkladu</b>	Cca 150 až 200 g/m <sup>2</sup>
<b>Pevnost lepení</b>	Lepená spára je odolná proti krátkodobému působení vody a splňuje podmínky dle EN 204, skupina namáhání D1 a D2 D1 = 7 dní uložení v normálním klimatu, pevnost spoje za sucha nejméně 10 N/mm <sup>2</sup> D2 = 7 dní uložení v norm. klimatu, 3 hod. uložení ve studené vodě, 7 dní normální klima, pevnost spoje při opětovém schnutí nejméně 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Teplota zpracování</b>	+5 až + 30 °C, optimálně +20 až + 25 °C
<b>Doba zpracování</b>	+5 °C
<b>Další opracování</b>	12 měsíců

\* Tento údaj se nevztahuje jen na potřebnou teplotu místnosti, nýbrž především na teplotu lepeného materiálu a kličku samotného.

\*\* Při vyšších teplotách se časy úměrně zkracují

### KONEČNÁ PEVNOST LEPENÉ SPÁRY

Je všeobecně vyšší než konečná pevnost dřeva. Lepená spára odolává tepelnému zatížení přibližně +70 °C, krátkodobě dokonce +120 °C, takže lze provést předýhování.

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené plochy je nutno připravit tak, aby lícovaly a byly čisté. Speciální dřeva, jako např. týkové dřevo, eventuálně omyjte rozpouštědly (aceton), které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by měla být kolem 8 až 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu tuhnutí.

### PRACOVNÍ POSTUP

Klíh Ponal Standard jednostranně naneste štětcem, plastovou stěrkou na lepidlo, ručním válečkem na lepidlo nebo strojem k nanášení lepidla. U tvrdého dřeva je účelné provést oboustranný nános. Lepidlo nedávejte do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení).

# TECHNICKÝ LIST



## PONAL STANDARD KLÍH PRO LEPENÍ DŘEVA

### LISOVACÍ TLAK

Nejméně 0,15 N/mm<sup>2</sup> (1,5 kp/cm<sup>2</sup>), u tvrdého dřeva a vrstvených desek z lisované hmoty 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup> (2-5 kp/cm<sup>2</sup>).

### LISOVÁNÍ

V závislosti na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a tloušťce nánosu lepidla. Za normálních podmínek mají minimální lisovací doby následující hodnoty:

1. při lepení dřeva	při 20 °C	60 minut
2. při lepení vrstvených desek z lisovaných hmot	při 20 °C	90 minut
3.	při 50 °C	30 minut

### LISOVACÍ DOBA

Vytvrzený výrobek se dá z pokožky odstranit již jen mechanicky. Pokožka se poté musí promastit.

### ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH je u klišu Ponal Standard kolem 6,5. Ani u dřeva s obsahem tanínu nedochází k zabarvení, pokud nebyly při nanášení lepidla použity nástroje obsahující železo. Při dýchování používejte podle možnosti hliníkové plechy jako příložky a dýchované plochy případně zakryjte. Zabavení dřeva lze eventuálně odstranit pomocí 2 - 3 procentního vodnatého roztoku kyseliny oxalurové.

### ČIŠTĚNÍ

Pracovní nástroje ihned po použití vyčistěte studenou vodou. Škráloupy lepidla nebo zaschnuté zbytky lepidla nechejte nabobtnat namočením po dobu několika dní a odstraňte.

### OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Nejsou potřebná.

### UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

### DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.  
U Průhonu 10  
170 04 Praha 7  
tel.: 220 101 101  
www.ponal.cz





## Bezpečnostní list podle (ES) č. 1907/2006

Strana 1 z 5

Ponal Standard

Č. SDB : 285167  
V001.2

Datum revize: 08.10.2012  
Datum výtisku: 15.11.2012

### ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

#### 1.1 Identifikátor výrobku

Ponal Standard

#### 1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Předpokládané použití:

Lepidlo na dřevo, disperze

#### 1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Henkel ČR, spol. s r.o.

U Průhonu 10

17004 Praha 7

CZ

Tel.: +42 (02) 20101111

Fax. č.: +42 (02) 20101535

ua-productsafety.cz@cz.henkel.com

#### 1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace

Telefonní číslo pro mimořádné situace: Nepřetržitě pro celou ČR: +420 2 24919293, +420 2 24915402, +420 2 24914575

Klinika nemocí z povolání, Toxikologické informační středisko-TIS, Na Bojišti 1, 12800 Praha 2, telefon (nepřetržitě): +420 224919293, +420 224915402; +420224914575.

### ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

#### 2.1 Klasifikace látky nebo směsi

##### Klasifikace (DPD):

Klasifikace není nutná.

#### 2.2 Prvky označení

##### Prvky označení (DPD):

Produkt nepatří mezi produkty s povinným označováním na základě výpočtu podle směrnice "Všeobecná směrnice klasifikace přípravků ES" v platném znění.

#### 2.3 Další nebezpečnost

Žádné při určeném použití.

### ODDÍL 3: Složení/informace o složkách

**Všeobecná chemická charakteristika:**

Disperzní lepidlo, s obsahem vody

**Výrobek obsahuje tyto nebezpečné látky:**

Etylen-vinylacetát-kopolymer

**Seznam složek podle nařízení CLP (ES) č. 1272/2008:**

Žádné údaje nejsou k dispozici.

**Seznam složek podle nařízení DPD (ES) č. 1999/45:**

Neobsahuje nebezpečné složky přesahující mezní hodnoty rady (ES)

### ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

**4.1 Popis první pomoci**

**Všeobecné pokyny:**

V případě obtíží vyhledejte lékaře.

**Expozice vdechováním:**

Přesuňte se na čerstvý vzduch, při přetrvávajících potížích vyhledejte lékaře.

**Kontakt s kůží:**

Omyjte tekoucí vodou a mýdlem. Ošetřete pokožku krémem. Kontaminovaný oděv svlékněte.

**Kontakt s očima:**

Neprodlužte opláchněte pod tekoucí vodou, pokud je to nezbytné, vyhledejte lékařskou pomoc.

**Po požití:**

Vypláchněte ústní dutinu a hrtan. Vypijte 1-2 sklenice vody. Vyhledejte lékařskou pomoc.

**4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky**

Žádné údaje nejsou k dispozici.

**4.3 Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření**

Viz. bod: Popis první pomoci

### ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

**5.1 Hasiva**

**Vhodná hasiva:**

oxid uhličitý, pěna, prášek, vodní mlha/rozstříkovaná voda.

**Hasiva, které nelze z bezpečnostních důvodů použít:**

Plný proud vody

**5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi**

V případě požáru se může uvolňovat oxid uhelnatý (CO) a oxid uhličitý (CO<sub>2</sub>).

**5.3 Pokyny pro hasiče**

Používejte dýchací přístroj a ochranné vybavení.

Používejte ochranné vybavení.

### ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

#### 6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Používejte ochranné vybavení.  
Nebezpečí uklouznutí na rozlitém produktu.

#### 6.2 Opatření na ochranu životního prostředí

Zamezte úniku do kanalizace, povrchových či podzemních vod.

#### 6.3 Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Odstraňujte absorbčním materiálem (např. písek, rašelina, piliny).  
Kontaminovaný materiál zlikvidujte jako odpad dle kap. 13.

#### 6.4 Odkaz na jiné oddíly

Viz kapitola 8

### ODDÍL 7: Zacházení a skladování

#### 7.1 Opatření pro bezpečné zacházení

Nejsou nutná žádná zvláštní opatření.

Hygienická opatření:

Před přestávkami a po ukončení práce si umyjte ruce.  
Při práci nejezte, nepijte a nekuřte.

#### 7.2 Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

Skladujte v uzavřených, originálních obalech.  
Neskladujte v mrazu  
Doporučená teplota uskladnění mezi + 5 °C a + 35 °C  
Neskladujte společně s potravinami nebo jiným spotřebním zbožím (káva, čaj, tabák, atd.).

#### 7.3 Specifické konečné/specifická konečná použití

Lepidlo na dřevo, disperze

### ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

#### 8.1 Kontrolní parametry

Platí pro  
CZ

žádné

**Biologický index expozice:**

#### 8.2 Omezování expozice:

Ochrana dýchacích cest:

Není nutné.

Ochrana rukou:

Doporučují se chemicky odolné rukavice z Nitrilu (tloušťka materiálu > 0,1 mm, doba perforace < 30s). Rukavice by měly být měněny po každém krátkodobém kontaktu nebo při jejich kontaminaci. K dispozici ve specializovaných obchodech s laboratorním vybavením a v lékárnách.

Ochrana očí:

Ochranné brýle

Ochrana těla:

vhodný ochranný oděv

## ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

### 9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled	kapalina volně tekoucí
Zápach	bílý slabá vlastní vůně
pH	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Počáteční bod varu	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Bod vzplanutí	neaplikovatelné
Teplota rozkladu	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Tlak páry	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Hustota (20 °C (68 °F))	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Sypná hustota	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Viskozita	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Viskozita (kinematická)	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Výbušné vlastnosti	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Kvalitativní rozpustnost	Dispergovatelný
Teplota tuhnutí	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Bod tání	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Hořlavost	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Teplota samovznícení	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Mezní hodnoty výbušnosti	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Rozdělovací koeficient: n-oktanol/voda	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Rychlost odpařování	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Hustota páry	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné
Oxidační vlastnosti	Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné

### 9.2 Další informace

Žádné údaje nejsou k dispozici / Neaplikovatelné

## ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

### 10.1 Reaktivita

Žádné, je-li užít k zamyšlenému účelu.

### 10.2 Chemická stabilita

Stabilní za doporučených skladovacích podmínek.

### 10.3 Možnost nebezpečných reakcí

Viz kapitola reaktivita

### 10.4 Podmínky, kterým je třeba zabránit

Žádné, je-li užít k zamyšlenému účelu.

### 10.5 Neslučitelné materiály

Žádné při určeném použití.

### 10.6 Nebezpečné produkty rozkladu

Neznámé

## ODDÍL 11: Toxikologické informace

### 11.1 Informace o toxikologických účincích

#### Všeobecné informace o toxikologii:

Při určeném použití nám nejsou známy žádné škodlivé účinky.

## ODDÍL 12: Ekologické informace

### Všeobecné informace o ekologii:

Zamezte úniku přípravku do povrchových vod, půdy a přírodních zdrojů vody.

## ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

### 13.1 Metody nakládání s odpady

Likvidace produktu:

S odpadem a zbytky produktu nakládejte v souladu s místně platnými předpisy.

Likvidace znečištěného obalu:

Obaly dávejte na opětovnou recyklaci pouze v případě, že jsou úplně prázdné.

Evropské číslo odpadu

080410

## ODDÍL 14: Informace pro přepravu

### Všeobecné pokyny:

Není nebezpečné zboží pro přepravu dle RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR.

## ODDÍL 15: Informace o předpisech

### 15.1 Nařízení týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi

Obsah VOC	0,0 %
(CH)	

## ODDÍL 16: Další informace

### Další informace:

Údaje vycházejí z aktuálního stavu našich znalostí a vztahují se k výrobku v dodaném stavu. Mají popisovat naše výrobky z hlediska požadavků na bezpečnost a nikoliv zaručovat určité vlastnosti.