

PVAc lepidlo D3 s vyšší tepelnou odolností (Watt '91)

103.05

PVAc lepidlo D4 s 5% přídatkem tužidla Jowat 195.40

Příklady použití:

Pro všechny druhy lepených spojů, od kterých je požadována vyšší odolnost proti působení vlhkosti, např. okna, dveře a nábytek ve vlhkém prostředí. Univerzální lepidlo pro lepení tvrdého i měkkého dřeva i na DTD a další materiály na bázi dřeva, parkety a laminátové podlahy i na dýchování.

Vlastnosti / Doporučený způsob zpracování:

Při správném zpracování splňuje Jowacoll® 103.05 třídu D3, s přídatkem 5% tužidla Jowat® 195.40 splňuje třídu D4 podle DIN EN 204/205.

Mrazuvzdornost na základě GOST 1899 2-80.

Splňuje požadavky DIN EN 14257 (WATT '91) > 7,0 N/mm².

Pro všechny části použitých materiálů, které přicházejí do kontaktu s lepidlem doporučujeme, aby byly vyrobené z V4A ocele (případně vyšší kvality) nebo indiferentních plastů (např. teflon, PP, polyamid). Vyvarujte se kontaktu lepidla s barevnými kovy (např. zinek, mosaz, měď, hliník a jiné). Při nejasnostech se prosím obraťte na výrobce zařízení nebo na naše aplikační oddělení.

Vhodné pro aplikaci běžnými způsoby. Reaktivní PVAc lepidla mohou na základě svého složení během skladovacího času zvýšit svou viskozitu. Toto je výrazné při skladování při vyšších teplotách. Proto doporučujeme lepidlo před zpracováním promíchat. Je třeba chránit před kontaktem se železem. U dřevin obsahujících trísloviny může dojít ke zbarvení. Nevhodné pro spojení s alkalickými materiály.

Minimální teplota lepidla a vzduchu v okolním prostředí a lepených materiálů je 15°C. (není identická s MFT).

Nános lepidla:	jednostranný nebo oboustranný
Nanášené množství [g/m ²]:	150 – 200
Čas zpracování Jowacoll® 103.05 po přídatku tužidla 195.40 [hod]:	max. 5
Otevřený čas [min]:	5 – 8
Lisovací tlak [N/mm ²]:	> 0,5
Minimální lisovací čas [min]:	
při 20°C:	30
při 50°C:	4
při 90°C:	1,5

Testováno při 6 – 10% vlhkosti dřeva podle DIN EN 204/205 při nanášeném množství 150 g/m².

Technické údaje:

Viskozita [mPas]:	cca. 12 000 (Brookfield)
Obsah sušiny [%]:	cca. 50
Hustota [g/cm ³]:	cca. 1,08
pH:	cca. 3,2
MFT [°C]:	cca. 4
Vzhled lepeného filmu:	bezbarvý transparentní

01/16 Informace uvedené v tomto technickém prospektu jsou založené na praktických zkušenostech a výsledcích našich laboratorních testů. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné k uvedenému datumu.

Prosíme, seznamte se s informacemi uvedenými na opačné straně prospektu.



- Čištění:** Stroje a zařízení vyčistit po použití studenou nebo teplou vodou s pomocí čisticího koncentrátu Jowat[®] 192.40.
- Skladování:** V originálních a dobře uzavřených obalech v suchém a chladném prostředí (15 - 25°C). Minimální doba skladování je uvedena na etiketě. Chránit před mrazem!
- Balení:** Podle požadavků.
- Poznámka:** Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu. Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemůžou zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozené žádné právní nároky.

Informace pro uživatele

Lepení je jednou z nejrationálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.