

EVA tavné lepidlo bez plniv**280.30/31**

Příklady použití: Pro lepení termoplastických hran (jako např. ABS, PP, PVC, PET, PMMA), melaminových, CPL-, HPL-, dýhových hran (s / bez flísu) a náklížků z masivního dřeva.
Je nutné vlastnosti olepovaných materiálů a zadní stranu opatřenou primerem před použitím otestovat.

Vlastnosti/ zpracování: Dlouhý otevřený čas, vysoká lepivost za tepla, dobrý adheze. Pro spoje s dobrou tepelnou odolností. Dobrá oxidační a barevná stálost v tavenině. Může být zpracováváno na automatických zařízeních s pomalým až středně rychlým posuvem a na stacionárních strojích s válcovým nebo dýzovým nánosem. Možnost použití u odlišných rychlostí posuvu případně aplikačních technologií je nutno prostřednictvím vlastních zkoušek otestovat. Velmi dobré strojní vlastnosti s exaktním, bez vlasovým nánosem lepidla.

Teplota zpracování [°C]:	180 – 200
Rychlost posuvu [m/min]:	10 - 40
Vzhled:	koncové číslo 0 = bezbarvý transparentní koncové číslo 1 = bílý
Hustota při 20°C [g/cm ³]:	ca. 1,03 ± 0,03 (Jowat zkušební metoda)
Oblast měknutí [°C]:	ca. 90 ± 5 (Kofler)
Otevřený čas při 190°C [s]:	ca. 9 ± 2 (Jowat zkušební metoda)
Čas spojení [s]:	neplatí

Vlastnosti materiálů a podmínky zpracování ovlivňují proces spojování a lepení. Proto doporučujeme uskutečnit vlastní zkoušky.

Lepené materiály musí být čisté bez prachu, suché bez olejů a mastnoty a musí mít odpovídající přesnost. Vlhkost dřeva by měla být mezi 8 – 10%. Minimální teplota materiálů a okolního prostoru nesmí být nižší než 18°C. Vyvarovat se průvanu.

Specifikace: Viskozita při 200°C [mPas]: 50.500 ± 12.500
(Brookfield, termosel, včetně 29, 10 UPM)

Čištění: Předčištění v horkém stavu pomocí špachtle. Odstranění zbytků po ochlazení pomocí čistícího prostředku Jowat® 402.40.

Skladování: V originálních a dobře uzavřených nádobách v suchu a chladu (15 – 25°C). Minimální doba zpracování je uvedena na etiketě.

Balení: Granulát. Typ a velikost balení na vyžádání.

Poznámka: **Další upozornění k manipulaci, transportu a likvidaci jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu.**

Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemohou zohledit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky.

07/17 Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických zkušenostech a výsledcích laboratorních testů. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné k uvedenému datu.

Prosíme seznamte se s informacemi pro uživatele uvedenými na zadní straně.

Informace pro uživatele

Lepení je jednou z nejracionálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.