

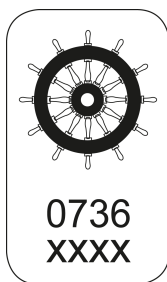
KLEIBERIT 303.0

Vodovzdorné PVAC lepidlo

Lepidlo pro vodovzdorné lepené spoje dle DIN/EN 204, kvalita spoje D3/D4 (s tužidlem)

Oblast použití

- lepení oken a dveří
- plošné lepení HPL desek
- zhotovování dělicích stěn a elementů
- výroba schodišť
- lepení vrstvených materiálů
- lepení čepových a zubových spojů
- lepení tvrdých a exotických dřevin
- lepení ve VF poli
- lepení v lodním průmyslu (odpovídá IMO FTPC část 5 & část 2 / registrace dle zkušební protokolu SeeBG pro mezinárodní použití dle modulu B) Registrační číslo: 118.225 (XXXX = rok výroby)



Přednosti

- jako 1K lepidlo – pro přímé použití
- jako 2K lepidlo - pro nejvyšší nároky
- vhodné pro lepení za tepla i za studena
- krátké lisovací časy
- složení lepidla KLEIBERIT 303.0 odpovídá směrnici FDA 21 CFR § 175.105

Vlastnosti lepeného spoje

- KLEIBERIT 303.0 jako 1K lepidlo odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D3 (viz zkušební protokol i.f.t. číslo 15-003396-PR1 z 26.11.2015)
- jako 2K lepidlo s 5% tužidla KLEIBERIT 303.5 odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D4 (viz zkušební protokol i.f.t. číslo 14-002990-PR01 z 25.11.2014)
- Lepidlo KLEIBERIT 303.0 zkoušeno dle EN 14257 (WATT 91) (KLEIBERIT 303.0 + 303.5: viz zkušební protokol i.f.t. číslo 14-002990-PR02 z 25.11.2014) (KLEIBERIT 303.0: viz zkušební protokol i.f.t. číslo 15-003396-PR02 z 26.11.2016)

- vysoká pevnost spoje i u tvrdých a exotických dřevin
- lepená spára (1 K lepidlo): elastická, bezbarvá
- lepená spára (2 K lepidlo): tvrdá, nažloutlá

Vlastnosti lepidla

Báze: PVAC disperze
Poměr míchání: komp.A : komp.B = 20 : 1
Hustota: komp. A = ca. 1,10 g/cm³,
 komp. B = ca. 1,13 g/cm³

Hodnota pH: ca. 3
Barva lepidla: bílá
Barva směsi: bílá
Konzistence: středně viskózní

Viskozita při 20°C

- Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:

12.000 ± 2.000 mPas

Doba použitelnosti: s tužidlem ca. 24 hodin

Otevřená doba: 6 - 10 min (bez tužidla)

Bod zkřídovatění: + 5°C

Označení KLEIBERIT 303.0:

není povinné dle předpisů EU

Označení KLEIBERIT 303.5:

povinné dle předpisů EU

(viz bezpečnostní list)

Nanášecí metody

- štětcem, stěrkou nebo válečkem
- nanášecími agregáty rámových lisů a zařízení na nekonečný vlys
- nanášecími stroji

Nanášecí zařízení musí být z nerezové oceli nebo plastu.

Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota zpracování je 18-20°C. Vhodná vlhkost dřeva je ca. 10 - 14 %. Nezpracovávat pod 10°C. Většinou stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických dřevin se doporučuje oboustranný nános lepidla.

Množství nánosu:

100 – 130 g/m² - při plošném lepení
 120 - 200 g/m² - při lepení masivu

Množství nánosu je závislé na struktuře povrchů a použitém nanášecím zařízení.



Při použití při stavbě lodí dbejte dodržování certifikovaného množství nánosu 150 g/m².

Certifikace je platná pouze pro jednokomponentní lepidlo.

Otevřená doba: 6 - 10 min. (bez tužidla)
Otevřená doba je závislá na množství nánosu, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a teplotě.

Doba použitelnosti: ca. 24 hodin (s tužidlem)
Vmíchat předepsané množství tužidla, až je dosažena správná směs. Po uplynutí doby použitelnosti může být zbytek lepidla zpracován jako lepidlo kvality D3, popř. může být do směsi přidáno opět tužidlo pro dosažení kvality D4.

(Přitom dbát na správný míchací poměr!)

Tento postup by měl být opakován nejvíce jednou.

Lisovací tlak: 0,7 - 1,0 MPa - pro lepení lamel a vrstveného dřeva

Lisovací časy:

Použití	Teplota	Lisovací čas
Lepení spár	20°C	od 15 min
Lepení spár (předeřtých)	50°C	od 5 min
Lepení spár	80°C	od 2 min
Plošné lepení (HPL desky)	20°C	15 - 20 min
Plošné lepení (HPL desky)	50°C	ca. 5 min
Plošné lepení	80°C	1 - 2 min

Při použití dvoukomponentního lepidla udané časy prodloužit o ca. 50%.

Tyto údaje jsou nezávazné směrné hodnoty a platí při vlhkosti dřeva 10%.

Lehké pění směsi neškodí kvalitě lepeného spoje, lze je odstranit zamícháním.

Protože v nejrůznějších oblastech použití výsledek lepení ovlivňuje mnoho faktorů, je třeba přesné hodnoty stanovit s lepením zkušebních vzorků v daných provozních podmínkách.

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu lepidla 080410

Třída odpadu tužidla 080501

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Dle normy DIN EN 204 je konečná kvalita jednotlivých skupin dosažena po 7 dnech.

Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní látky, u kterých může dojít v závislosti na výskytu růstu vlivem specifických vlastností v ojedinělých případech k zbarvení.

Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

Velikosti balení

KLEIBERIT 303.0

Plastové vědro	4,5 kg netto
Plastové vědro:	10 kg netto
Plastové vědro:	28 kg netto
Karton 12 lahví	á 0,5 kg netto

Tužidlo KLEIBERIT 303.5:

Karton 12 plechovek	á 0,5 kg netto
Karton 12 plechovek	á 0,7 kg netto

Odměrka součástí kartonu.

Jiná balení na vyžádání.

Skladování

Oba komponenty jsou skladovatelné v originálních uzavřených obalech při 20°C po dobu 1 roku. Lepidlo je odolné mrazu -30°C.

Před použitím přivést na pokojovou teplotu a promíchat.

stav 31.08.2016 ch; nahrazuje dřívější vydání

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.