



KLEIBERIT 303.2

Průmyslové lepidlo pro vodovzdorné spoje podle DIN EN 204, kvalita spoje D3.

Oblast použití

- lepení oken a dveří
- plošné lepení HPL materiálů
- plošné lepení panelů a dělicích stěn
- lepení tvrdých a exotických dřevin, např. výroba schodišť
- vhodné pro dýhování
- lepení ve VF poli

Přednosti

- jako jednokomponentní lepidlo - připravené pro přímé použití
- jako dvoukomponentní lepidlo – pro nejvyšší nároky
- vhodné pro lepení za tepla i za studena
- krátké lisovací časy

Vlastnosti lepeného spoje

- KLEIBERIT 303.2 jako jednokomponentní lepidlo odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D3 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 555 27399 ze dne 28.8.2003)
- Jako dvoukomponentní lepidlo s 5% tužidla 303.5 odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D4 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 14-002990-PR03 z 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303.2 je zkoušen podle normy WATT91 (viz zkušební protokol i.f.t. č. 14-002990-PR04 z 25.11.2014)
- vysoká pevnost spoje i u tvrdých a exotických dřevin
- lepená spára (1K lepidlo): houževnatá, bezbarvá
- lepená spára (2K lepidlo): houževnatá, nažloutlá

Vlastnosti lepidla

| | |
|---|--|
| Báze: | PVAC disperze |
| Míchací poměr (hmotnost nebo objem): | Komp.A : komp.B : 20:1 (odpovídá 5% tužidla) |
| Hustota: | Komp.A = ca. 1,10 g/cm ³ , Komp.B = ca. 1,13 g/cm ³ , |
| Hodnota pH: | ca. 3 |
| Barva lepidla: | bílá |
| Barva směsi: | bílá |
| Konzistence: | středně viskózní |
| Viskozita při 20°C | |
| - Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm: | ca. 13.000 +/- 3.000 mPas |

| | |
|----------------------------|--|
| Doba použitelnosti: | s tužidlem ca. 24 hodin |
| Otevřená doba: | 6 - 10 min (při 20°C) |
| Bod zkřídovatění: | ca. + 5°C |
| Označení lepidla: | není povinné dle předpisů EU |
| Označení tužidla: | povinné dle předpisů EU, chránit oči a ruce! |
| | Potřísnění okamžitě omýt vodou (viz bezpečnostní list) |

Nanášecí metody

- štětcem, stěrkou nebo válečkem
- nanášecími agregáty rámových lisů a zařízení na nekonečný vlys
- nanášecími stroji

Nanášecí zařízení musí být z nerezové oceli nebo plastu.

Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota zpracování je 18-20°C. Vhodná vlhkost dřeva je ca. 8-10% při vnitřním použití a 10 - 14% při výrobě oken. Nezpracovávat pod 10°C.

Zpravidla stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických dřevin se doporučuje oboustranný nános lepidla.

**Množství nánosu:**100 - 130 g/m² při dýchování150 - 200 g/m² při lepení masivu

Množství nánosu je závislé na struktuře povrchů a použitém nanášecím zařízení.

Otevřená doba : 6 - 10 min.

Otevřená doba je závislá na naneseném množství, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a teplotě.

Doba použitelnosti: ca. 24 hodin

Zamíchat odpovídající množství tužidla, až je dosažena dobrá směs. Po době použitelnosti s tužidlem lze zbytek lepidla zpracovat jako lepidlo v kvalitě D3 nebo lze do něj opět přidat tužidlo pro kvalitu D4.

Lisovací tlak: 0,7 – 1 N/mm² u lepení lamel nebo vrstveného dřeva**Lisovací časy:**

| Použití | Teplota | Lisovací čas |
|----------------------------|---------|--------------|
| Lepení spár | 20°C | od 15 min |
| Lepení spár (předehrátých) | 50°C | od 5 min |
| Lepení spár | 80°C | od 2 min |
| Plošné lepení (HPL desky) | 20°C | 15 - 20 min |
| Plošné lepení (HPL desky) | 50°C | ca. 5 min |
| Plošné lepení | 80°C | 1 - 2 min |

Při použití jako dvoukomponentní lepidlo udané časy o 50% prodloužit.

Lehké pění směsi neškodí kvalitě lepení, lze jej odstranit promícháním lepidla. Okna a podobné rámové spoje lze po pomocném hřebílkování okamžitě vyjmout z lisovacího zařízení.

Likvidace lepidel a obalů**Třída odpadu lepidlo 080410****Třída odpadu tužidlo 080501****Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.**

Dle DIN/EN 204 je konečná odolnost dosažena po 7 dnech.

Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní materiály. Na základě nejrůznějšího složení obsažených látek (podmíněné oblasti růstu, přípravou) může v ojedinělých případech (např. u buku, třešni) dojít k barevným změnám.

Dále může dojít při lepení dřevit s obsahem tříslovin (např. dub) a kontaktem s železem (např. nevhodné lisovací zařízení) rovněž k barevným změnám.

Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

Velikosti balení**KLEIBERIT 303.2:**

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Plastové vědro | 10 kg netto |
| Plastové vědro | 28 kg netto |
| Plastový sud | 130 kg netto |
| Plastový nevratný kontejner | 1000 kg netto |

Tužidlo 303.5:

| | |
|-------------------------|----------------|
| Karton s 12 plechovkami | á 0,7 kg netto |
| Kanistr | 5,0 kg netto |

Jiná balení na vyžádání.

Skladování

Oba komponenty lze v originálním uzavřeném obalu skladovat při 20°C po dobu 1 roku. Lepidlo odolává mrazu až -30°C. Před použitím přivést na pokojovou teplotu a dobře promíchat.

stav xv 0315, nahrazuje dřívější vydání

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.