



Supramelt 782.0

Tavné lepidlo v patronách s kluzným pláštěm

Oblast použití

Lepení

- DKS hran
- melaminových hran
- PVC hran
- ABS hran
- dýhových hran
- masivních hran
- polyesterových hran

Vlastnosti lepidla

Báze: EVA kopolymer

Hustota: ca. 1,3 g/cm³

Bod změknutí (kulička+kroužek) DIN 1995:

110°C ± 5°C

Tavný index dle DIN 53 753 (MFI 150/2,16):

60 +/- 15 g / 10 min

Nahřívací doba: 2 - 5 min

Rychlost posuvu: 8 – 20 m/min, závislé na stroji

Teplná odolnost: až + 80°C, dle druhu hrany

Odolnost proti chladu: až - 20°C, dle druhu hrany

Barvy:

10 - bílá,
20 - slonová kost,
70 - mahagon
99 - černá

Způsob dodání:

patrona
průměr 63 +/- 0,5 mm

délka 80 +/- 2 mm

Označení:

není povinné dle předpisů EU

(viz bezpečnostní list)

Tavná lepidla vyvíjejí i při dodržení předepsaných teplot zpracování výpary. Přitom často vzniká dráždění dýchacích cest. Pokud jsou předepsané teploty pro zpracování po delší dobu značně překročeny, vzniká nebezpečí vývinu škodlivých rozkladných produktů. Proto je třeba přijmout opatření pro odstranění těchto par, např. instalací vhodného odsávání.

Zpracování

Nosný materiál musí být přesně pravoúhle opracována zbaven prachu. Desky a hrany je třeba klimatizovat na pokojovou teplotu. Vhodná vlhkost dřeva je 8 - 10%. Teplota místnosti by neměla být nižší než 18°C. Je třeba zamezit průvanu.

Nahřívací doba: 2 - 5 minut.

Pracovní teplota: 200 - 220°C

(údaj termostatu)

U obtížně slepitelných druhů dřeva může být teplota krátkodobě zvýšena na 230°C. Zvláště důležitá je kontrola teploty při lepení DKS a masivních hran. U dlouhých a silných dílců pracovat v horním rozsahu teploty. Nižší teplota snižuje přilnavost hrany. Množství nánosu a přítlak je třeba nastavit tak, aby došlo ke stlačení nanášecích drážek a lehkému vyperlení lepidla ze spáry.

Kontrolu, zda je nanášena uzavřená vrstva lepidlového filmu, lze provést použitím tvrdé transparentní pásky z PVC.

Několik tipů pro olepování masivu:

- u lepení masivních hran upřednostňujte rovně rostlé dřevo, které nemá náchylnost k prohnutí.
- dřevěné hrany s lety kolmými k lepené spáře zaručují optimální pevnost
- nosný materiál opracujte velmi přesně
- přítlak nastavte na hodnotu o něco menší než je tloušťka hrany.

Způsob nanášení

- automatické olepovací stroje s tryskovým nanášením HolzHer



Čištění

Při čištění nanášecího zařízení dodržovat předpisy výrobce zařízení.

Velikosti balení

karton s 45 patronami, ca. 15 kg netto

Skladování

Tavné lepidlo KLEIBERIT GL 782.0 je skladovatelné ca. 2 roky. Skladovat v chladnu a suchu, v uzavřeném originálním obalu.

stav hc 0910; nahrazuje předcházející vydání

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdněné obaly lze druhotně zpracovat.

Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.