

PRODUKTINFO

Technicoll® 9700
(dříve Swift®seal 4400
nebo Helmipur SH 100)

Č. výrobku: 16323 (šedá)
16324 (černá)
16325 (hnědá)
16326 (bílá)

Použití

Technicoll® 9700 je vysoce hodnotná, rychle reagující, elastická, jednokomponentní těsnicí a lepicí hmota na bázi silanterminovaného prepolymery, vytvrzující pomocí vlhkosti (ze vzduchu nebo z lepeného materiálu, např. dřeva). Používá se pro elastické lepené spoje, úpravy povrchu a utěsnění hladkoplošných a nerovných materiálů, při výrobě ocelových konstrukcí, při zhotovování fasád, větracích, klimatizačních a chladících zařízení, při výrobě vozidel, vagonů a kontejnerů jakož i při jejich opravách, při stavbě lodí a člunů, v sanitární, dřevařské a montážní technice, při výrobě zařízení obchodů atd.

Technicoll® 9700 se velmi osvědčil jako vynikající lepicí a těsnicí hmota pro utěsnění spojů pracovních desek při montáži kuchyňských linek.

Technicoll® 9700 dosahuje výborné přilnavosti na následujících materiálech: holém, lakovaném a pozinkovaném plechu, barevných kovech, eloxovaném hliníku, zušlechtěné oceli, umělých hmotách z polyuretanu, epoxidové pryskyřice, polyesteru a akrylu, na dřevě a dřevitých materiálech, na skle, keramice a minerálních stavebních materiálech, jakož i na materiálech z kaučuku a pryže.

Technicoll® 9700 vytvrzuje téměř bez smrštění. Po vytvrzení je hmota trvale odolná proti vodě, vodou ředitelným čistícím prostředkům a také slabým kyselinám a louhům. Vykazuje dobrou odolnost proti stárnutí, korozi a rozkladu, má fungicidní účinky. Tepelná odolnost se pohybuje v rozpětí od -40 do +90 °C, krátkodobě až do +130 °C. Technicoll® 9700 je po vytvrzení možno brousit a také přelakovat běžnými laky a barvami. Hmota je bez zápachu, nemá korozní účinky a ve vyreagovaném stavu je fyziologicky nezávadná.

Použití těsnicí a lepicí hmoty Technicoll® 9700 v balení 10 g k utěsnění spojů u kuchyňských pracovních desek:

- Překontrolovat přesnost spojovací spáry pracovních desek, vystupující třísky obrousit, hranu na straně krycí fólie lehce srazit
- Tubu s těsnicí hmotou (1) zašroubovat do přiložené nanášecí šablony (2)
- Bezprostředně před sešroubováním pracovních desek nanést na jednu stranu spojovací spáry v blízkosti krycí fólie pravidelnou vrstvu (housesku) těsnicí hmoty (3)
- Pracovní desky přitisknout k sobě, vyrovnat je, nasadit kování a šrouby dotáhnout (4)
- Těsnicí hmotu vystupující ze spáry odstranit a pracovní desku v případě potřeby očistit hadříkem, namočeným v acetonu nebo v nitroředidle
- **Bukové pracovní desky PLM:**
Spojovací spáru v její přední části (do hloubky asi 5 cm) slepit disperzním (PVAc) lepidlem, na ostatní plochu spáry nanést těsnicí hmotu

Autorizované zastoupení a prodej v ČR: PRIMCO s.r.o., Jablonského 1, 326 00 Plzeň
Tel.: 377 245 001, mobil: 606 651 404
E-mail: primco@iol.cz, <http://www.primco.cz>