

PU LEPIDLO NA DŘEVO 66A

Polyuretanové lepidlo na dřevo 66 A je jednosložkové rychleschnoucí vodovzdorné lepidlo s velmi vysokou lepicí silou. V průběhu vytvrzování napěňuje.

Technická data:

Báze	Polyuretan
Konzistence	kapalina
Systém vytvrzování	vlhkostní
Otevřený čas (*)	15 min.
Doba stlačení	nejméně 3 hodiny
Síla stlačení	cca 1 kg/cm ²
Specifická hmotnost (DIN 53479)	1,1 g/ml
Vodovzdornost (DIN EN 204)	D4
Teplotní odolnost	- 30°C až +100°C
Pevnost ve smyku	> 10 N/mm ²
Obsah sušiny	95%
Spotřeba při plošné aplikaci	cca 150 ml/m ²

(*) Tyto hodnoty se mohou měnit v závislosti na teplotě, vlhkosti a povaze podkladu.



Charakteristika:

- snadná aplikace
- profesionální kvalita
- rychleschnoucí
- vyplňovací schopnosti – během vytvrzení napěňuje
- vysoká lepicí síla
- vodovzdornost D4 (ČSN EN 204)
- lze použít na vlhké dřevo

Příklady použití:

- interiérové aplikace s častým krátkodobým působením tekoucí vody nebo kondenzované vody na lepidlo
- exteriérové aplikace vystaveny působení povětrnosti
- výroba okenních a dveřních ráků, u nichž se předpokládá taková expozice vlhkostí (exteriér), že musí být konstruovány ve třídě vodovzdornosti D4 dle EN 204
- lepení dřevěných částí

Provedení:

Barva: hnědá

Balení: plastové láhve 250g, 750 g, plechové kanystry 5 kg

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

Vhodné povrchy:

Podklady: různé druhy porézniých i neporézniých materiálů, jako např. dřevo, beton, cihly a jiný stavební materiál. Není vhodné na PE a PP.

Stav povrchu: čistý, bez mastnoty a prachu

Příprava povrchu: vytvrzování lepidla je ovlivňováno působením vzdušné vlhkosti, mírné navlhčení lepených povrchů zvyšuje rychlost vytvrzování a podporuje napěnění lepidla a tím zlepšuje jeho vyplňovací schopnosti při lepení porézniých materiálů a ne zcela hladkých ploch.

Vždy doporučujeme provést předběžný test kompatibility.

Pracovní postup:

Nanášení: štětcem nebo jemnou zubovou stěrkou naneste lepidlo v tenké vrstvě na jednu z lepených částí. Do 15min. spojte lepené díly a ponechte stlačené po dobu 3 hodin. Stlačení lepených dílů během vytvrzování je nutné k dosažení výsledné pevnosti spoje.

Pracovní teplota: +5°C až +35°C

Čištění: nevytvrzené lepidlo lze čistit Čističem PU pěny nebo acetonem, vytvrzené lepidlo odstraníme pouze mechanicky
Opravy: stejným materiálem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz etiketa výrobku a údaje uvedené v bezpečnostním listu.

Poznámka: Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze. Údaje obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a našich zkušeností a byly uvedeny v dobré víře. S ohledem na rozmanitost materiálů i jejich povrchů a širokému spektru možných aplikací, které jsou mimo naši kontrolu, nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za dosažené výsledky. Vzhledem k tomu, že povaha a kvalita podkladu i podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu, vydáním tohoto dokumentu nepřijímáme žádnou odpovědnost. V každém případě doporučujeme vždy provést předběžné testy. Soudal si vyhrazuje právo upravovat produkty bez předchozího upozornění.